

## عملکرد کششی در تراکتور

محمد باقر لک، [mbagherlak@agrimechanization.com](mailto:mbagherlak@agrimechanization.com)

### مقدمه

عملکرد کششی تراکتور اساساً به توان موتور، توزیع وزن بر روی چرخ های محرک، نوع اتصال و سطح خاک بستگی دارد. حداکثر بازده کششی، TE، با تسویه کردن چرخ محرک، S، و مقاومت غلتشی<sup>۱۱</sup>، MR، بهینه سازی می شود. شکل ۱. نسبت های توان نوعی را برای تراکتور های کشاورزی نمایش می دهد. زمانیکه برای سرعت حرکت مطلوب بطور صحیحی بالاست شده باشد؛ بازده کششی را می توان با نسبت بین توان PTO و توان مالبندی تقریب زد. چهار شرایط سطحی و چهار نوع تراکتور متغیر ها را تشکیل می دهند. اندازه تایر محرک به اندازه کافی بزرگ است تا با دینامیکی خواسته شده را حمل نماید.

۳-۲ معادلات عملکرد تک چرخ برای تایر های پنوماتیک برای مشخصات طراحی، پیش بینی عملکرد وسیله نقلیه و شبیه سازی کامپیوتری بهره وری وسیله نقلیه مفید می باشد. روابط زیر برای تایر های BIAS-PLY در اغلب دستگاه های محرک<sup>۱۱</sup> کشاورزی، زمین گرد<sup>۱۲</sup> و جنگلبانی کاربرد دارد. معادلات زیر محدود به تایر هایی است که نسبت  $b/d$  تایر بین ۰.۷ تا ۱.۰ است. انحرافهای تایر رادیال ایستایی<sup>۱۳</sup> از ۱۰٪ تا ۳۰٪ از ارتفاع قسمت تایر غیر منحرف<sup>۱۴</sup> مرتب می شود و مقادیر  $W/bd$  بین ۱۵ تا ۵۵  $(KN/m^2)$  مرتب می شود.

۳-۲-۱ مقاومت غلتشی، MR، (بطوریکه در ASAE S296 تعریف شد) برابر است با اختلاف بین کشش ناخالص، NT و کشش خالص، GT

$$MR = GT - NT = W \left( \frac{1}{B_n} + 0.04 + \frac{0.5s}{\sqrt{B_n}} \right)$$

بطوریکه:

$B_n$ : نسبت بدون بعد

$W$ : بار دینامیکی در واحدهای نیروی متوسطبر سطح خاک، (lbf KN)

CI: شاخص مخروطی خاک (ASAE S313) را مشاهده نمایید، (lbf/in.<sup>2</sup>)KPa

$b$ : پهنای بخش بدون بار تایر، (in.) m

d: قطر کل تایر بدون بار، (in.) m  
 $h$ : ارتفاع بخش تایر، (in.) m  
 $\theta$ : انحراف تایر، (in.) m  
 $s$ : لغزش ASAE S296 را مشاهده نمایید، اعشاری

۳-۲-۱-۱ مقادیر CI و  $B_n$  برای تایر های محرک کشاورزی ( $W/bd \approx 30 KN/m^2$ ) در سطح خاک متداول چنین است:

| خاک         | CI(Kpa) | Bn |
|-------------|---------|----|
| سخت         | 1800    | 80 |
| پایدار      | 1200    | 55 |
| خاکورزی شده | 900     | 40 |
| نرم، شن     | 450     | 20 |

این مقادیر در خاکهایی کاربرد دارند که زیاد تر اکم پذیر نیستند.

۱-۲-۳- نسبت مقاومت غلتشی،  $\rho$ ، نسبت مقاومت غلتشی است به بار دینامیکی چرخ:

$$\rho = \frac{MR}{W} = \frac{1}{B_n} + 0.04 + \frac{0.5 s}{\sqrt{B_n}}$$

۲-۲-۳- کشش خالص، NT (که در ASAE S296 تعریف شد):

$$NT = W \left( 0.88(1 - e^{-0.1 B_n})(1 - e^{-7.5 s}) - \frac{1}{B_n} - \frac{0.5 s}{\sqrt{B_n}} \right)$$

بطوریکه:

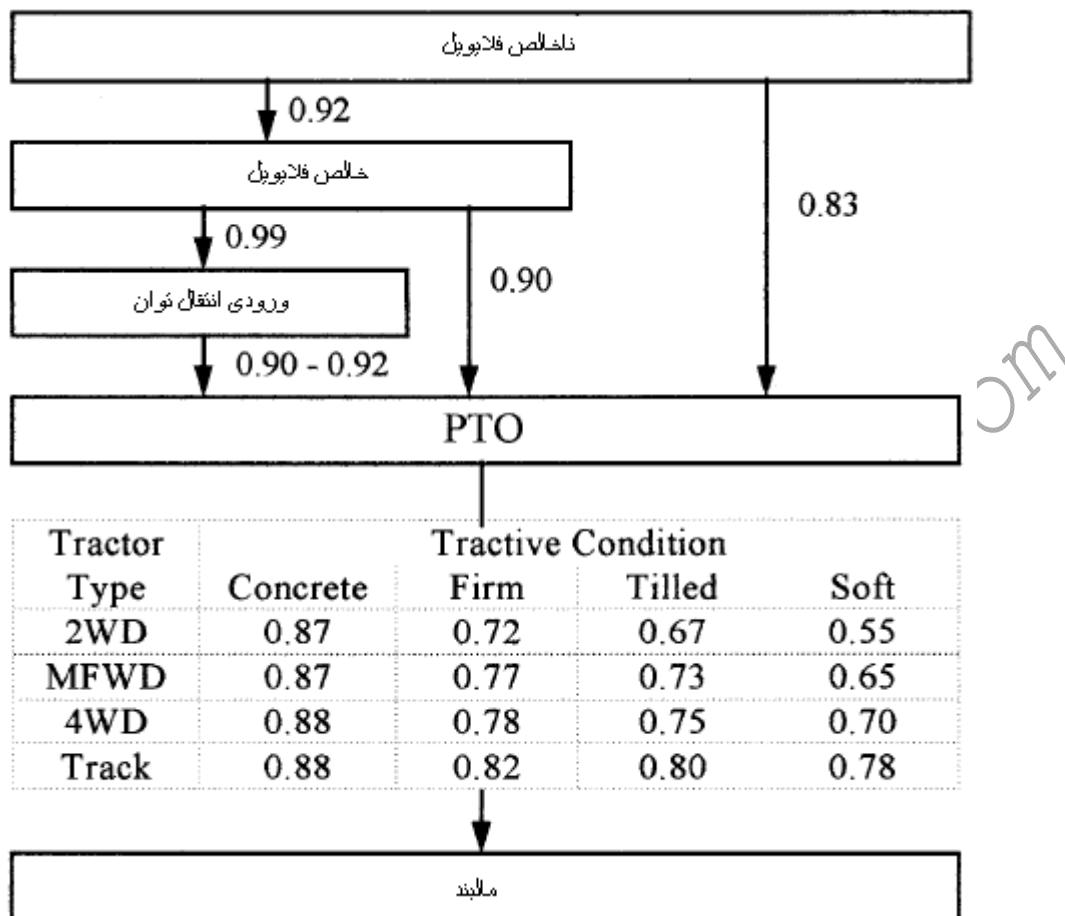
e: مبنای لگاریتم طبیعی است

۳-۲-۳- کشش ناخالص، GT (بطوریکه در ASAE S296 تعریف شد)

$$GT = W(0.88(1 - e^{-0.1 B_n})(1 - e^{-7.5 s}) + 0.04)$$

۴-۲-۳- بازده کششی

$$TE = (1 - s) \frac{NT}{GT}$$



شکل ۱. روابط توان برای تراکتور های کشاورزی. توان در یک موقعیت مشخص در انتقال توان را می توان برای تخمین توان در موقعیت دیگر استفاده کرد. بعنوان مثال، توان PTO را می توان با ضرب کردن توان خالص فلایوبل در ۰.۹۰ از توان خالص فلایوبل بدست آورد. اگر توان مالبندی مطلوب بود، نوع تراکتور و شرایط کشش برای تعیین نسبت انتخاب می شود. بمنظور تخمین توان مالبندی برای یک تراکتور چهار چرخ محرک با ۲۲۴ KW فلایوبل برای کار در خاک پایدار، ۲۲۴ را در ۰.۹۰ و ۰.۷۸ ضرب کنید تا توان ۱۵۷.۲۵ کیلو وات بدست آید.

۳-۳ بازدهی سوخت با توجه به نوع سوخت و بار موجود بر روی موتور فرق می کند. موتورهای معمول در تراکتور و کمباین کشاورزی با بار بیش از ۲۰٪ توسط معادلات زیر مدل می شوند. مصرف ویژه سوخت برای یک کار خالص بر حسب (gal/hp.h) L/KW.h مشخص می شود. بطوریکه  $X$  نسبت توان PTO معادل لازم برای عملیاتی است که حداقل آن از PTO بدست می آید. این معادلات مصرف سوخت را ۱۵٪ بیشتر از عملکرد نوعی در آزمون تراکتور نبراسکا مدل می کند تا به تلفات بازدهی تحت شرایط مزرعه متوجه شوند. بمنظور تعیین مصرف سوخت متوسط یک تراکتور که تحت بازه ای از شرایط باری در بازه ای زمانی کار می کند به ASAE EP496 رجوع نمایید:

بنزین

$$\frac{2.74X + 3.15 - 0.203\sqrt{697X}}{(0.54X + 0.62 - 0.04\sqrt{697X})}$$

گازوئیل

$$\frac{2.64X + 3.91 - 0.203\sqrt{738X+173}}{(0.52X + 0.77 - 0.04\sqrt{738X+173})}$$

(گاز نفت مایع) LGP

$$\frac{2.69X + 3.41 - 0.203\sqrt{646X}}{0.53X + 0.62 - 0.04\sqrt{646X}}$$

۴-۳ مصرف روغن بعنوان حجم هر ساعت روغن کارتر موتور که بنا بر دوره های تعویض توصیه شده توسط سازنده تعویض می شود، تعریف می شود. مصرف بر حسب  $L/h$  (gal/h) است بطوریکه  $P$  توان مجاز موتور بر حسب  $KW$  (hp) می باشد.

بنزین

$$\frac{0.000566P+0.02487}{(0.00011P+0.00657)} \quad \text{گازوئیل}$$

$$\frac{0.00059P+0.02169}{(0.00021P+0.00573)} \quad \text{گاز نفت مایع) LGP}$$

$$\frac{0.00041P+0.02}{(\hat{0.00008P+0.00755})}$$

#### ۴- نیازمندی های توان و کشش

۱-۴ داده های کششی بعنوان نیروی لازم در جهت حرکت افقی گزارش می شوند. هر دو کشش کاری ( مقاومت خاک و محصول ) و کشش لازم برای غلبه بر مقاومت غلتشی <sup>vii</sup> ادوات با یک استثنا را شامل می شوند: برای تزریق کود، مقاومت حرکتی <sup>viii</sup> چرخ های حمل و نقل سمپاش را باید اضافه کرد تا کشش کل دستگاه بدست آید.

۱-۱ نیروی کششی لازم برای کشیدن بسیاری از ادوات بذرکاری و دستگاههای خاکورزی کوچک که در عمق های سطحی کار می کنند، اساساً یکی از وظایف عرض دستگاه و سرعتی است که با آن سرعت کشیده می شود؛ می باشد. برای وسایل خاکورزی که در اعمق بیشتر کار می کنند، کشش همچنین بستگی به بافت خاک، عمق و شکل هندسی دستگاه دارد.

نیازهای کششی نوعی را می توان بدین ترتیب محاسبه نمود:

$$D = F_i [A + B(S) + C(S)^2] WT$$

بطوریکه:

D: کشش وسیله N (lbf)

S: سرعت زمینی (mile/h) Km/h

F: پارامتر بدون بعد تنظیم بافت خاک (جدول ۱).

(جدول ۱).

۱: برای خاکهای ریز بافت، ۲ برای خاکهای با بافت

متوسط و ۳ برای خاکهای درشت بافت.

A، B و C پارامترهای ویژه ماشین (جدول ۱).

ادوات کاشت.  
T: عمق خاکورزی، cm (in.) برای وسایل بزرگ، ۱  
(بدون واحد) برای دستگاههای خاکورز کوچک و

| Implement                                 | Width units | SI Units           |      |     | English Units      |     |      | Soil Parameters |                |                | Range ± % |    |
|---|-------------|--------------------|------|-----|--------------------|-----|------|-----------------|----------------|----------------|-----------|----|
|   |             | Machine Parameters |      |     | Machine Parameters |     |      | Soil Parameters |                |                |           |    |
|   |             | A                  | B    | C   | A                  | B   | C    | F <sub>1</sub>  | F <sub>2</sub> | F <sub>3</sub> |           |    |
| <b>MAJOR TILLAGE TOOLS</b>                |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| <b>Subsoiler/Manure Injector</b>          |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| narrow point                              | tools       | 226                | 0.0  | 1.8 | tools              | 129 | 0.0  | 2.7             | 1.0            | 0.70           | 0.45      | 50 |
| 30 cm winged point                        | tools       | 294                | 0.0  | 2.4 | tools              | 167 | 0.0  | 3.5             | 1.0            | 0.70           | 0.45      | 50 |
| <b>Moldboard Plow</b>                     | m           | 652                | 0.0  | 5.1 | ft                 | 113 | 0.0  | 23              | 1.0            | 0.70           | 0.45      | 40 |
| <b>Chisel Plow</b>                        |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| 5 cm straight point                       | tools       | 91                 | 5.4  | 0.0 | tools              | 52  | 4.9  | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 50 |
| 7.5 cm shovel/35 cm sweep                 | tools       | 107                | 6.3  | 0.0 | tools              | 61  | 5.8  | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 50 |
| 10 cm twisted shovel                      | tools       | 123                | 7.3  | 0.0 | tools              | 70  | 6.7  | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 50 |
| <b>Sweep Plow</b>                         |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| primary tillage                           | m           | 390                | 19.0 | 0.0 | ft                 | 68  | 5.2  | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 45 |
| secondary tillage                         | m           | 273                | 13.3 | 0.0 | ft                 | 48  | 3.7  | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 35 |
| <b>Disk Harrow, Tandem</b>                |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| primary tillage                           | m           | 309                | 16.0 | 0.0 | ft                 | 53  | 4.6  | 0.0             | 1.0            | 0.88           | 0.78      | 50 |
| secondary tillage                         | m           | 216                | 11.2 | 0.0 | ft                 | 37  | 3.2  | 0.0             | 1.0            | 0.88           | 0.78      | 30 |
| <b>Disk Harrow, Offset</b>                |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| primary tillage                           | m           | 364                | 18.8 | 0.0 | ft                 | 62  | 5.4  | 0.0             | 1.0            | 0.88           | 0.78      | 50 |
| secondary tillage                         | m           | 254                | 13.2 | 0.0 | ft                 | 44  | 3.8  | 0.0             | 1.0            | 0.88           | 0.78      | 30 |
| <b>Disk Gang, Single</b>                  |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| primary tillage                           | m           | 124                | 6.4  | 0.0 | ft                 | 21  | 1.8  | 0.0             | 1.0            | 0.88           | 0.78      | 25 |
| secondary tillage                         | m           | 86                 | 4.5  | 0.0 | ft                 | 15  | 1.3  | 0.0             | 1.0            | 0.88           | 0.78      | 20 |
| <b>Coulters</b>                           |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| smooth or ripple                          | tools       | 55                 | 2.7  | 0.0 | tools              | 31  | 2.5  | 0.0             | 1.0            | 0.88           | 0.78      | 25 |
| bubble or flute                           | tools       | 66                 | 3.3  | 0.0 | tools              | 37  | 3.0  | 0.0             | 1.0            | 0.88           | 0.78      | 25 |
| <b>Field Cultivator</b>                   |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| primary tillage                           | tools       | 46                 | 2.8  | 0.0 | tools              | 26  | 2.5  | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 30 |
| secondary tillage                         | tools       | 32                 | 1.9  | 0.0 | tools              | 19  | 1.8  | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 25 |
| <b>Row Crop Cultivator</b>                |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| S-tine                                    | rows        | 140                | 7.0  | 0.0 | rows               | 80  | 6.4  | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 15 |
| C-shank                                   | rows        | 260                | 13.0 | 0.0 | rows               | 148 | 11.9 | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 15 |
| No-till                                   | rows        | 435                | 21.8 | 0.0 | rows               | 248 | 19.9 | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 20 |
| <b>Rod Weeder</b>                         | m           | 210                | 10.7 | 0.0 | ft                 | 37  | 3.0  | 0.0             | 1.0            | 0.85           | 0.65      | 25 |
| <b>Disk-Bedder</b>                        | rows        | 185                | 9.5  | 0.0 | rows               | 106 | 8.7  | 0.0             | 1.0            | 0.88           | 0.78      | 40 |
| <b>MINOR TILLAGE TOOLS</b>                |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| <b>Rotary Hoe</b>                         | m           | 600                | 0.0  | 0.0 | ft                 | 41  | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 30 |
| <b>Coll Tine Harrow</b>                   | m           | 250                | 0.0  | 0.0 | ft                 | 17  | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 20 |
| <b>Spike Tooth Harrow</b>                 | m           | 600                | 0.0  | 0.0 | ft                 | 40  | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 30 |
| <b>Spring Tooth Harrow</b>                | m           | 2,000              | 0.0  | 0.0 | ft                 | 135 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 35 |
| <b>Roller Packer</b>                      | m           | 600                | 0.0  | 0.0 | ft                 | 40  | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 50 |
| <b>Roller Harrow</b>                      | m           | 2,600              | 0.0  | 0.0 | ft                 | 180 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 50 |
| <b>Land Plane</b>                         | m           | 8,000              | 0.0  | 0.0 | ft                 | 560 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 45 |
| <b>SEEDING IMPLEMENTS</b>                 |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| <b>Row Crop Planter, prepared seedbed</b> |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| mounted                                   |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| seeding only                              | rows        | 500                | 0.0  | 0.0 | rows               | 110 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 25 |
| drawn                                     |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| seeding only                              | rows        | 900                | 0.0  | 0.0 | rows               | 200 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 25 |
| seed, fertilizer, herbicides              | rows        | 1,550              | 0.0  | 0.0 | rows               | 350 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 25 |
| <b>Row Crop Planter, no-till</b>          |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| seed, fertilizer, herbicides              |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| 1 fluted coulter/row                      | rows        | 1,820              | 0.0  | 0.0 | rows               | 410 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 0.96           | 0.92      | 25 |
| <b>Row Crop Planter, zone-till</b>        |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| seed, fertilizer, herbicides              |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| 3 fluted coulters/row                     | rows        | 3,400              | 0.0  | 0.0 | rows               | 765 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 0.94           | 0.82      | 35 |
| <b>Grain Drill w/press wheels</b>         |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| < 2.4 m drill width                       | rows        | 400                | 0.0  | 0.0 | rows               | 90  | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 25 |
| 2.4 to 3.7 m drill width                  | rows        | 300                | 0.0  | 0.0 | rows               | 67  | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 25 |
| > 3.7 m drill width                       | rows        | 200                | 0.0  | 0.0 | rows               | 25  | 0.0  | 1.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 25 |
| <b>Grain Drill, no-till</b>               |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| 1 fluted coulter/row                      | rows        | 720                | 0.0  | 0.0 | rows               | 160 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 0.92           | 0.79      | 35 |
| <b>Hoe Drill</b>                          |             |                    |      |     |                    |     |      |                 |                |                |           |    |
| primary tillage                           | m           | 6,100              | 0.0  | 0.0 | ft                 | 420 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 50 |
| secondary tillage                         | m           | 2,900              | 0.0  | 0.0 | ft                 | 200 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 50 |
| <b>Pneumatic Drill</b>                    | m           | 3,700              | 0.0  | 0.0 | ft                 | 250 | 0.0  | 0.0             | 1.0            | 1.0            | 1.0       | 50 |

جدول ۱. پارامترهای کشن و حدود مورد انتظار در کشش که پارامترهای مدل برای ادوات خاکورزی و کاشت تخمین زده می شود.

۴-۱-۴ بطور کل، کشش متوسط پارامترهای لازم در جدول ۱. برای اغلب ماشین‌های خاکورزی و بذرکار خلاصه شده‌اند. هر پارامتر یکی از وظایف طرح ابزار خاکورزی است. پارامتر ثابت، A، یکی از وظایف استحکام خاک<sup>x</sup><sup>۱</sup> است. در حالیکه ضریب پارامترهای سرعت، C یا B، به چگالی ظاهری خاک بستگی دارند. خاک به ریز، متوسط یا درشت دسته بنده می‌شود. خاک ریز بافت به عنوان مقدار زیاد رس تعریف می‌شود. متوسط بافت، خاکهای لومی و خاکهای درشت بافت خاکهای شنی هستند. مقادیر معمول تمام پارامترها همراه با محدوده یا نوسان متنظره ای با توجه به تفاوت‌ها در طراحی ماشین، تنظیم ماشین، سن ماشین و شرایط سایت ویژه که شامل رطوبت خاک و پوشش بقایا می‌شود، فهرست می‌شوند. این محدوده نوسان متنظره ای از کشش متوسط یا نوعی می‌دهد در حالیکه ماشین و شرایط خاک در تغییر دادن مدل شامل نمی‌شوند.

۴-۲ مقاومت غلتی، نیروی کششی اضافی است که در محاسبه توان لازم ادوات باید در نظر گرفته شود. مقادیر مقاومت غلتی بستگی دارند به ابعاد چرخ حمل، فشار تایر، نوع خاک و رطوبت خاک فرض می‌شود که رطوبت‌های خاک برای عملیات ادوات کمتر از ظرفیت مزرعه ای باشد. نسبت‌های مقاومت غلتی در ASAE S296 تعریف شده و در ۱-۲-۳-۲-۳ پیش‌بینی می‌شود.

۴-۲-۱ مقادیر داده شده در ۳-۲-۱ برای چرخ‌های تکی در خاک بهم نریخته می‌باشد. برای خاک‌های نرم شده، کشت شده و شنی نسبت مقاومت غلتی برای یک چرخ عقب که در شیار چرخ جلو کار می‌کند، تقریباً نصف مقادیر داده شده است. برای زمین‌کلشی این مقدار ۰.۹۰ است. برای سطح بایدار هیچ کاهشی وجود ندارد.  
۴-۲-۲ پنهانی اضافی شناور سازی تایرها، ضریب را تا حد خاصی در کهای نرم کاهش می‌دهد. لیکن آن را برای خاکهای سخت و بتون افزایش می‌دهد.

۴-۲-۳ نسبت‌های مقاومت غلتی با فشار تایر زیاد در خاک‌های نرم افزایش می‌یابد. در برابر کردن فشار تایر تا ۰.۲۰ باعث افزایش ضریب به  $X = ۱.۲۷ + ۰.۰۱۳۵ \cdot P_{\text{KPa}}$  می‌شود.

۴-۲-۴ یک نسبت مقاومت غلتی مؤثر،  $P_e$ ، را می‌توان برای استفاده در سرآشیبی‌ها محاسبه کرد:

$$\rho_e = \rho \cos \alpha \pm \sin \alpha$$

بطوریکه:

P: نسبت مقاومت غلتی در سطح صاف

$\alpha$ : شیب، از علامت منها برای شبیهای روبه پایین استفاده می‌شود.

جدول ۲. پارامترهای توان دورانی لازم

| Machine Type                      | Parameter |           |                    | Parameter |            |                    | Range <sup>(۱)</sup><br>±% |
|-----------------------------------|-----------|-----------|--------------------|-----------|------------|--------------------|----------------------------|
|                                   | a<br>kW   | b<br>kW/m | c<br>kWh/t         | a<br>hp   | b<br>hp/ft | c<br>hp/ton        |                            |
| Baler, small rectangular          | 2.0       | 0         | 1.0 <sup>(۲)</sup> | 2.7       | 0          | 1.2 <sup>(۲)</sup> | 35                         |
| Baler, large rectangular bales    | 4.0       | 0         | 1.3                | 5.4       | 0          | 1.6                | 35                         |
| Baler, large round (var. chamber) | 4.0       | 0         | 1.1                | 5.4       | 0          | 1.3                | 50                         |
| Baler, large round (fix. chamber) | 2.5       | 0         | 1.8                | 3.4       | 0          | 2.2                | 50                         |
| Beet harvester <sup>(۳)</sup>     | 0         | 4.2       | 0                  | 0         | 1.7        | 0                  | 50                         |
| Beet topper                       | 0         | 7.3       | 0                  | 0         | 3.0        | 0                  | 30                         |
| Combine, small grains             | 20.0      | 0         | 3.6 <sup>(۴)</sup> | 26.8      | 0          | 4.4 <sup>(۴)</sup> | 50                         |
| Combine, corn                     | 35.0      | 0         | 1.6 <sup>(۴)</sup> | 46.9      | 0          | 2.0 <sup>(۴)</sup> | 30                         |
| Cotton picker                     | 0         | 9.3       | 0                  | 0         | 3.8        | 0                  | 20                         |
| Cotton stripper                   | 0         | 1.9       | 0                  | 0         | 0.8        | 0                  | 20                         |
| Feed mixer                        | 0         | 0         | 2.3                | 0         | 0          | 2.8                | 50                         |
| Forage blower                     | 0         | 0         | 0.9                | 0         | 0          | 1.1                | 20                         |
| Flail harvester, direct-cut       | 10.0      | 0         | 1.1                | 13.4      | 0          | 1.3                | 40                         |
| Forage harvester, corn silage     | 6.0       | 0         | 3.3 <sup>(۵)</sup> | 8.0       | 0          | 4.0 <sup>(۵)</sup> | 40                         |
| Forage harvester, wilted alfalfa  | 6.0       | 0         | 4.0 <sup>(۵)</sup> | 8.0       | 0          | 4.9 <sup>(۵)</sup> | 40                         |
| Forage harvester, direct-cut      | 6.0       | 0         | 5.7 <sup>(۵)</sup> | 8.0       | 0          | 6.9 <sup>(۵)</sup> | 40                         |
| Forage wagon                      | 0         | 0         | 0.3                | 0         | 0          | 0.3                | 40                         |
| Grinder mixer                     | 0         | 0         | 4.0                | 0         | 0          | 4.9                | 50                         |
| Manure spreader                   | 0         | 0         | 0.2                | 0         | 0          | 0.3                | 50                         |
| Mower, cutterbar                  | 0         | 1.2       | 0                  | 0         | 0.5        | 0                  | 25                         |
| Mower, disk                       | 0         | 5.0       | 0                  | 0         | 2.0        | 0                  | 30                         |
| Mower, flail                      | 0         | 10.0      | 0                  | 0         | 4.1        | 0                  | 40                         |
| Mower-conditioner, cutterbar      | 0         | 4.5       | 0                  | 0         | 1.8        | 0                  | 30                         |
| Mower-conditioner, disk           | 0         | 8.0       | 0                  | 0         | 3.3        | 0                  | 30                         |
| Potato harvester <sup>(۳)</sup>   | 0         | 10.7      | 0                  | 0         | 4.4        | 0                  | 30                         |
| Potato windrower                  | 0         | 5.1       | 0                  | 0         | 2.1        | 0                  | 30                         |
| Rake, side delivery               | 0         | 0.4       | 0                  | 0         | 0.2        | 0                  | 50                         |
| Rake, rotary                      | 0         | 2.0       | 0                  | 0         | 0.8        | 0                  | 50                         |
| Tedder                            | 0         | 1.5       | 0                  | 0         | 0.6        | 0                  | 50                         |
| Tub grinder, straw                | 5.0       | 0         | 8.4                | 6.7       | 0          | 10.2               | 50                         |
| Tub grinder, alfalfa hay          | 5.0       | 0         | 3.8                | 6.7       | 0          | 4.6                | 50                         |
| Windrow/swather, small grain      | 0         | 1.3       | 0                  | 0         | 0.5        | 0                  | 40                         |

- (۱) با توجه به توان متوسط مورد نیاز تغییر می کند که به تفاوت در طراحی ماشین، تنظیم ماشین، و شرایط محصول تغییر می کند.
- (۲) تا ۲۰٪ برای کاه افزایش می یابد
- (۳) کل توان لازم باید کششی معادل  $KN/m$   $11.6$  ( $\pm 40$ ) برای سیب زمینی کن و  $5.6$  ( $\pm 40$ ) برای چغندر کن را در بر گیرد. فرض می شود که فاصله بین ردیفی برای سیب زمینی  $cm$   $86$  و برای چغندر  $cm$  ..... باشد.
- (۴) بر اساس توان عملیاتی ماده ای بدون در نظر گرفتن دانه، MOG، برای محصولات دانه ریز و عملکرد دانه ای برای ذرت برای یک ماشین PTO گرد، پارامتر  $a$   $10$   $KW$  تا  $1.0$  کاهش می یابد.
- (۵) توان عملیاتی واحدهایی است از ماده خشک در هر ساعت با یک طول برش  $mm$   $9$  ( $35in.$   $0.35$ ) در یک .... عملیاتی ویژه، کاهش  $50$  درصدی در طول محیط برش یا استفاده از یک شبکه دوباره خرد کن توان را  $25\%$  می افزاید.

جدول ۳. بازده مزرعه ای و پارامترهای هزینه نگهداری و تعمیر

| Machine                       | Field efficiency |           | Field speed |             |            | Estimated life<br>h | % of list<br>price | Total life<br>R&M cost |      | Repair factors |
|-------------------------------|------------------|-----------|-------------|-------------|------------|---------------------|--------------------|------------------------|------|----------------|
|                               | Range %          | Typical % | Range mph   | Typical mph | Range km/h |                     |                    | RF1                    | RF2  |                |
| <b>TRACTORS</b>               |                  |           |             |             |            |                     |                    |                        |      |                |
| 2 wheel drive & stationary    |                  |           |             |             |            | 12 000              | 100                | 0.007                  | 2.0  |                |
| 4 wheel drive & crawler       |                  |           |             |             |            | 16 000              | 80                 | 0.003                  | 2.0  |                |
| <b>TILLAGE &amp; PLANTING</b> |                  |           |             |             |            |                     |                    |                        |      |                |
| Moldboard plow                | 70-90            | 85        | 3.0-6.0     | 4.5         | 5.0-10.0   | 7.0                 | 2 000              | 100                    | 0.29 | 1.8            |
| Heavy-duty disk               | 70-90            | 85        | 3.5-6.0     | 4.5         | 5.5-10.0   | 7.0                 | 2 000              | 60                     | 0.18 | 1.7            |
| Tandem disk harrow            | 70-90            | 80        | 4.0-7.0     | 6.0         | 6.5-11.0   | 10.0                | 2 000              | 60                     | 0.18 | 1.7            |
| (Coulter) chisel plow         | 70-90            | 85        | 4.0-6.5     | 5.0         | 6.5-10.5   | 8.0                 | 2 000              | 75                     | 0.28 | 1.4            |
| Field cultivator              | 70-90            | 85        | 5.0-8.0     | 7.0         | 8.0-13.0   | 11.0                | 2 000              | 70                     | 0.27 | 1.4            |
| Spring tooth harrow           | 70-90            | 85        | 5.0-8.0     | 7.0         | 8.0-13.0   | 11.0                | 2 000              | 70                     | 0.27 | 1.4            |
| Roller-packer                 | 70-90            | 85        | 4.5-7.5     | 6.0         | 7.0-12.0   | 10.0                | 2 000              | 40                     | 0.16 | 1.3            |
| Mulcher-packer                | 70-90            | 80        | 4.0-7.0     | 5.0         | 6.5-11.0   | 8.0                 | 2 000              | 40                     | 0.16 | 1.3            |
| Rotary hoe                    | 70-85            | 80        | 8.0-14.0    | 12.0        | 13-22.5    | 19.0                | 2 000              | 60                     | 0.23 | 1.4            |
| Row crop cultivator           | 70-90            | 80        | 3.0-7.0     | 5.0         | 5.0-11.0   | 8.0                 | 2 000              | 80                     | 0.17 | 2.2            |
| Rotary tiller                 | 70-90            | 85        | 1.0-4.5     | 3.0         | 2.0-7.0    | 5.0                 | 1 500              | 80                     | 0.36 | 2.0            |
| Row crop planter              | 50-75            | 65        | 4.0-7.0     | 5.5         | 6.5-11.0   | 9.0                 | 1 500              | 75                     | 0.32 | 2.1            |
| Grain drill                   | 55-80            | 70        | 4.0-7.0     | 5.0         | 6.5-11.0   | 8.0                 | 1 500              | 75                     | 0.32 | 2.1            |
| <b>HARVESTING</b>             |                  |           |             |             |            |                     |                    |                        |      |                |
| Corn picker sheller           | 60-75            | 65        | 2.0-4.0     | 2.5         | 3.0-6.5    | 4.0                 | 2 000              | 70                     | 0.14 | 2.3            |
| Combine                       | 60-75            | 65        | 2.0-5.0     | 3.0         | 3.0-6.5    | 5.0                 | 2 000              | 60                     | 0.12 | 2.3            |
| Combine (SP) <sup>۱)</sup>    | 65-80            | 70        | 2.0-5.0     | 3.0         | 3.0-6.5    | 5.0                 | 3 000              | 40                     | 0.04 | 2.1            |
| Mower                         | 75-85            | 80        | 3.0-6.0     | 5.0         | 5.0-10.0   | 8.0                 | 2 000              | 150                    | 0.46 | 1.7            |
| Mower (rotary)                | 75-90            | 80        | 5.0-12.0    | 7.0         | 8.0-19.0   | 11.0                | 2 000              | 175                    | 0.44 | 2.0            |
| Mower-conditioner             | 75-85            | 80        | 3.0-6.0     | 5.0         | 5.0-10.0   | 8.0                 | 2 500              | 80                     | 0.18 | 1.6            |
| Mower-conditioner (rotary)    | 75-90            | 80        | 5.0-12.0    | 7.0         | 8.0-19.0   | 11.0                | 2 500              | 100                    | 0.16 | 2.0            |
| Windrower (SP)                | 70-85            | 80        | 3.0-8.0     | 5.0         | 5.0-13.0   | 8.0                 | 3 000              | 55                     | 0.06 | 2.0            |
| Side delivery rake            | 70-90            | 80        | 4.0-8.0     | 6.0         | 6.5-13.0   | 10.0                | 2 500              | 60                     | 0.17 | 1.4            |
| Rectangular baler             | 60-85            | 75        | 2.5-6.0     | 4.0         | 4.0-10.0   | 6.5                 | 2 000              | 80                     | 0.23 | 1.8            |
| Large rectangular baler       | 70-90            | 80        | 4.0-8.0     | 5.0         | 6.5-13.0   | 8.0                 | 3 000              | 75                     | 0.10 | 1.8            |
| Large round baler             | 55-75            | 65        | 3.0-8.0     | 5.0         | 5.0-13.0   | 8.0                 | 1 500              | 90                     | 0.43 | 1.8            |
| Forage harvester              | 60-85            | 70        | 1.5-5.0     | 3.0         | 2.5-8.0    | 5.0                 | 2 500              | 65                     | 0.15 | 1.6            |
| Forage harvester (SP)         | 60-85            | 70        | 1.5-6.0     | 3.5         | 2.5-10.0   | 5.5                 | 4 000              | 50                     | 0.03 | 2.0            |
| Sugar beet harvester          | 50-70            | 60        | 4.0-6.0     | 5.0         | 6.5-10.0   | 8.0                 | 1 500              | 100                    | 0.59 | 1.3            |
| Potato harvester              | 55-70            | 60        | 1.5-4.0     | 2.5         | 2.5-6.5    | 4.0                 | 2 500              | 70                     | 0.19 | 1.4            |
| Cotton picker (SP)            | 60-75            | 70        | 2.0-4.0     | 3.0         | 3.0-6.0    | 4.5                 | 3 000              | 80                     | 0.11 | 1.8            |
| <b>MISCELLANEOUS</b>          |                  |           |             |             |            |                     |                    |                        |      |                |
| Fertilizer spreader           | 60-80            | 70        | 5.0-10.0    | 7.0         | 8.0-16.0   | 11.0                | 1 200              | 80                     | 0.63 | 1.3            |
| Boom-type sprayer             | 50-80            | 65        | 3.0-7.0     | 6.5         | 5.0-11.5   | 10.5                | 1 500              | 70                     | 0.41 | 1.3            |
| Air-carrier sprayer           | 55-70            | 60        | 2.0-5.0     | 3.0         | 3.0-8.0    | 5.0                 | 2 000              | 60                     | 0.20 | 1.6            |
| Bean puller-windrower         | 70-90            | 80        | 4.0-7.0     | 5.0         | 6.5-11.5   | 8.0                 | 2 000              | 60                     | 0.20 | 1.6            |
| Beet topper/stalk chopper     | 70-90            | 80        | 4.0-7.0     | 5.0         | 6.5-11.5   | 8.0                 | 1 200              | 35                     | 0.28 | 1.4            |
| Forage blower                 |                  |           |             |             |            |                     | 1 500              | 45                     | 0.22 | 1.8            |
| Forage wagon                  |                  |           |             |             |            |                     | 2 000              | 50                     | 0.16 | 1.6            |
| Wagon                         |                  |           |             |             |            |                     | 3 000              | 80                     | 0.19 | 1.3            |

(۱) SP نشا. دهنده ماش. خمد گدا. است.

۴-۳ اطلاعات توان دورانی بعنوان توان کاری لازم در موتور دستگاه یا شافت PTO تراکتور تعريف می شوند. توان کل با افزودن توان های دورانی و کششی لازم برای غلبه بر مقاومت غلتی تعیین می شود. نوعاً توان دورانی متوسط پارامترها را لازم دارد که در جدول ۲ برای ۳۲ نوع عده از ماشین های کشاورزی خلاصه شده است. این سه پارامتر نشان دهنده توان لازم بار، توان لازم هر واحد پهنه ای کار ماشین و توان هر واحد نرخ تغذیه ماده ای است. کشش لازم همچنین در جدول ۲. برای ماشین های برداشت ریشه ذکر شده اند. مقادیر معمول برای تمامی پارامترها همراه با حدود<sup>x</sup> متنظره ای یا تغییرات ناشی از تفاوت در طرح ماشین، شرایط ماشین و ویژگی های محصول لیست شده اند. مقادیر نوعی را می توان در زمانیکه شرایط مشابه است در این حدود تنظیم کرد تا افزایش یا کاهشی اساسی از توان متوسط مورد نیاز را باعث شود. توان دورانی با استفاده از این پارامترها تعیین می شود و روابط در ASAE EP496، بند ۲-۱-۴ تعیین می شوند.

## ۵- عملکرد ماشین

۱-۵ نرخ های عملکرد برای ماشین های زراعی بستگی دارد به سرعت های مزرعه ای قابل دسترس و استفاده کارآمد از زمان. سرعت های پیشروی ممکن است با عملکرد های شدید محصول، زمین ناهموار و بستگی کنترل راننده محدود شود. مزارع کوچک یا بد شکل، عملکرد های شدید محصول و ماشین هایی با ظرفیت بالا ممکن است منجر به کاهشی اساسی در بازده مزرعه ای شوند. سرعت نوعی و بازده های مزرعه ای در جدول ۳ آمده اند.

۲-۵ لغزش چرخ محرک، بطور اعشاری، برای ادوات زمین گرد (۳-۲-۳ را مشاهده نمایید):

$$\text{Slippage (decimal)} = \frac{1}{0.3 Cn} \ln \left( \frac{0.75}{\frac{T}{rW} + \frac{1.2}{Cn} + 0.079} \right)$$

T: گشتاوری که از عملکرد ساختاری در چرخ محرک ناشی می شود.

۳- شعاع چرخش چرخ محرک

## ۶- هزینه های استفاده

۱-۶ هزینه های استهلاک با استفاده از فرمول های قیمت باقیمانده براساس قیمت های فروش مزایده ای ادوات زراعی دست دوم از سال ۱۹۸۴ تا ۱۹۹۳ محاسبه شده اند. بمنظور محاسبه قیمت باقیمانده بعنوان درصدی از قیمت لیست برای ادوات کشاورزی در انتهای n سال از سن و پس از h ساعت متوسط استفاده سالیانه، از معادله زیر و ضرایب نشان داده شده در جدول ۴. استفاده می شود.

$$RV_n = 100[C_1 - C_2(n^{0.5}) - C_3(h^{0.5})]^2$$

بمنظور در نظر گرفتن اثرات تورم، قیمت لیست ادوات کشاورزی را  $(1 + \frac{1}{T})^n$  ضرب کنید. بطوریکه  $n$  نرخ متوسط تورم سالیانه است.

۱-۱-۱ قیمت های باقیمانده بعنوان درصدی از قیمت لیست در انتهای n سال.

– تراکتورها  $68(0.920)^n$

– تمامی کمباین ها، پنبه چین ها، نوارکن ها خود گردان  $64(0.885)^n$

– بسته بندها، برداشت کننده های علوفه، دمنده ها، و سمپاشهای خود گردان  $56(0.885)^n$

– تمامی ماشین های زراعی دیگر  $60(0.885)^n$

۲-۶ هزینه های تعمیر و نگهداری با توجه به زمان و قوع، بسیار متغیر و غیر قابل پیش بینی هستند. برآوردهای هزینه های تعمیر و نگهداری تجمعی، بستگی دارد به استفاده تجمعی که یقیناً نشان دهنده گرایشات ثابت است. البته، یک انحراف استاندارد معادل با میانگین یک متغیر نوعی در این اطلاعات است. عوامل تعمیر و نگهداری

براساس استفاده تجمعی از ماشین در جدول ۳. داده شده اند. مقادیر لیست شده برای ماشین هایی است که تحت شرایط و سرعت های مزرعه ای استفاده می شوند. این اطلاعات تخمین هایی از هزینه متوسط برای تمامی ماشین هایی از یک نوع مشخص را فراهم می آورند. این برآورد تمایل دارد که در حدود ۲۵٪ هزینه واقعی نگهداری اغلب ماشین ها در مرحله کاری مناسب باشد. برخی ماشین ها ممکن است بطور قابل توجهی تعمیر کمتر یا بیشتری را نسبت به این برآورد نیاز داشته باشند. برخی ماشین ها ممکن است بطور قابل توجهی تعمیر کمتر یا بیشتری را نسبت به این برآورد نیاز داشته باشند. یک تعریف کاملتر این هدف مقصود و رویه برای استفاده از این اطلاعات در ASAE EP496 داده شده است.

#### ۷- قابلیت اطمینان

۷-۱ قابلیت اطمینان عملیاتی یک احتمال عملکرد رضایت‌بخش در هر بازه زمانی مشخص است که بعنوان منفی احتمال عدم موفقیت محاسبه می شود.

۷-۱-۱ میدوست امریکا از قول کشاورزان گزارش می دهد (۱۹۷۰) که عدم موفقیت مزرعه ای، احتمال خرابی (تراکتورها و ادوات متصله) در هر ۴۰ هکتار (۱۰۰ ایکر) استفاده و SD متوسط کل مدت زمان استراحت هر سال برای مزارع بیش از ۲۰۰ هکتار (۵۰ ایکر) را نشان می دهند.

|                      | Breakdown time<br>h/yr | SD   | Breakdown probability    | Reliability              |
|----------------------|------------------------|------|--------------------------|--------------------------|
|                      |                        |      | per 40 ha<br>(100 acres) | per 40 ha<br>(100 acres) |
| Tillage              | 13.6                   | 24.1 | 0.109                    | 0.89                     |
| Planting corn        | 5.3                    | 5.4  | 0.133                    | 0.87                     |
| Planting soybeans    | 3.7                    | 2.4  | 0.102                    | 0.90                     |
| Row cultivation      | 5.6                    | 6.3  | 0.045                    | 0.96                     |
| Harvest soybeans, SP | 8.2                    | 9.6  | 0.363                    | 0.64                     |
| Harvest corn, SP     | 12.3                   | 12.6 | 0.323                    | 0.68                     |

۷-۱-۲ احتمالات از کارافتادگی برای سیستم های ماشینی با افزایش در اندازه مزرعه افزایش می یابد.

| Crop area,<br>ha (acres) | Probability of<br>at least one<br>failure per year | Reliability of<br>tractor-machine<br>system per year |
|--------------------------|--|--|
| 0 to 80                  | (0 to 200)   | 0.435  |
| 80 to 160                | (200 to 400)                                       | 0.632  |
| 160 to 240               | (400 to 600)                                       | 0.713  |
| 240+                     | (600+)   | 0.780  |

۷-۱-۳ بنظر می رسد که زمان استراحت و قابلیت اطمینان مستقل از استفاده برای بعضی ماشینها باشد. در حالیکه دیگر [عوامل] با در استفاده فراینده افزایش می یابند. داده های میدوست ایالات متحده نشان داد: گاوآهن های برگردان دار با متوسط زمان استراحت ۱ ساعت برای هر ۴۰۰ هکتار (۱۰۰۰ ایکر) استفاده، کارنده های ردیفی زمان استراحت متوسط ۱ ساعت برای ۲۵۰ هکتار (۶۰۰ ایکر) استفاده، کمباین های خود گردان زمان استراحت کمی برای ۳۶۵ هکتار (۹۰۰ ایکر) اول استفاده کردند. استراحت زمانی برای هر ۳۰ هکتار (۷۰ ایکر) پس از آن بطور ثابت ۱ ساعت بود و تراکتورها نرخ استراحت زمانی بطور ثابتگزینه ای را در استفاده داشتند. ساعت فراینده زمان استراحت بستگی دارد به ساعت فراینده استفاده، X:

$$\text{موتور اشتعال جرقه ای} \quad X^{1.9946} \\ 0.0000021 \quad \text{موتو دیزل} \quad X^{1.4173} \\ 0.0003234$$

#### ۸- روزهای کاری، بجا بودن

۸-۱ دماهای یخبندان، بارش، رطوبت بیش از حد غیر مفید خاک، و دیگر عوامل آب و هوایی ممکن است عملیات ماشینی مزرعه را محدود نماید. از آنجا که تغییرات آب و هوایی زیاد است، هرگونه پیش بینی تعداد روزهای کاری در پیش، می تواند فقط بطور احتمالی بدست آید.

۸-۲ تعداد روزهای کاری در هر بازه زمانی تابعی است از: منطقه اقلیمی، شب سطح زمین، نوع خاک، ویژگی های زهکشی، عملیاتی که باید انجام گیرد و ادوات کشتی و شناور.

چدول ۵. روزهای کاری ممکن

| Region | Central Illinois  | State of Iowa | Southeastern Michigan     | State of South Carolina                                  | Southern Ontario Canada                                  | Mississippi Delta   |
|--------|---|---------------|---------------------------|--|--|---|
| Soil   | Prairie soils   | State average | Clay loam                 | Clay loam  | Clay loam  | Clay  |
| Notes  | 18 yr data  | 17 yr data    |                           | Simulation (tillage only)                                | Simulation (tillage only)                                | Simulation (tillage only)<br>Non-tillage field work                 |
|        | In early spring and late fall, pwd in Iowa and Illinois may be 0.07 greater in North and West and 0.07 less in South and East |               | Simulation (tillage only) | Sandy soils can be worked all months and have higher pwd | Start 7-10 days earlier on sandy soils, 0.15 greater pwd | pwd and pwd for sandy soils some greater in winter and early spring |

| Average date  | Biweekly period | Probability level, percent |      |       |      |       |      |       |      |       |      |       |      |
|---------------|-----------------|----------------------------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|
|               |                 | 50 90                      |      | 50 90 |      | 50 90 |      | 50 90 |      | 50 90 |      | 50 90 |      |
| Jan. and Feb. | -               | 0.0                        | 0.0  | 0.0   | 0.0  | 0.0   | 0.0  | 0.01  | 0.0  | 0.0   | 0.0  | 0.07  | 0.0  |
| Mar. 7        | 1               | 0.0                        | 0.0  | 0.0   | 0.0  | 0.0   | 0.0  | -     | -    | 0.0   | 0.0  | -     | -    |
| Mar. 21       | 2               | 0.29                       | 0.0  | 0.0   | 0.0  | 0.0   | 0.0  | 0.03  | 0.0  | 0.0   | 0.0  | 0.18  | 0.0  |
| Apr. 4        | 3               | 0.42                       | 0.13 | 0.39  | 0.16 | 0.0   | 0.0  | -     | -    | 0.01  | 0.0  | -     | -    |
| Apr. 18       | 4               | 0.47                       | 0.19 | 0.57  | 0.38 | 0.20  | 0.0  | 0.29  | 0.06 | 0.07  | 0.0  | 0.35  | 0.08 |
| May 2         | 5               | 0.54                       | 0.31 | 0.66  | 0.48 | -     | -    | -     | -    | 0.62  | 0.02 | -     | -    |
| May 16        | 6               | 0.61                       | 0.34 | 0.68  | 0.47 | 0.61  | 0.32 | 0.64  | 0.37 | 0.60  | 0.02 | 0.58  | 0.28 |
| May 30        | 7               | 0.63                       | 0.40 | 0.66  | 0.47 | -     | -    | -     | -    | 0.79  | 0.16 | -     | -    |
| June 13       | 8               | 0.66                       | 0.41 | 0.69  | 0.52 | 0.69  | 0.42 | 0.72  | 0.48 | 0.77  | 0.22 | 0.69  | 0.39 |
| June 27       | 9               | 0.72                       | 0.53 | 0.74  | 0.57 | -     | -    | -     | -    | 0.80  | 0.23 | -     | -    |
| July 11       | 10              | 0.72                       | 0.52 | 0.77  | 0.64 | 0.75  | 0.52 | 0.67  | 0.43 | -     | -    | 0.63  | 0.25 |
| July 25       | 11              | 0.72                       | 0.54 | 0.80  | 0.67 | -     | -    | -     | -    | -     | -    | -     | -    |
| Aug. 8        | 12              | 0.78                       | 0.64 | 0.80  | 0.68 | 0.74  | 0.53 | 0.73  | 0.51 | -     | -    | 0.72  | 0.45 |
| Aug. 22       | 13              | 0.86                       | 0.74 | 0.86  | 0.79 | -     | -    | -     | -    | -     | -    | -     | -    |
| Sept. 5       | 14              | 0.81                       | 0.66 | 0.79  | 0.64 | 0.70  | 0.35 | -     | -    | -     | -    | -     | -    |
| Sept. 19      | 15              | 0.65                       | 0.42 | 0.69  | 0.46 | -     | -    | 0.72  | 0.46 | -     | -    | 0.80  | 0.58 |
| Oct. 3        | 16              | 0.72                       | 0.52 | 0.71  | 0.48 | 0.59  | 0.26 | -     | -    | -     | -    | -     | -    |
| Oct. 17       | 17              | 0.76                       | 0.58 | 0.79  | 0.64 | -     | -    | 0.61  | 0.23 | -     | -    | 0.76  | 0.42 |
| Nov. 1        | 18              | 0.72                       | 0.50 | 0.75  | 0.55 | 0.42  | 0.06 | -     | -    | -     | -    | -     | -    |
| Nov. 15       | 19              | 0.67                       | 0.47 | 0.73  | 0.54 | -     | -    | 0.33  | 0.02 | -     | -    | 0.43  | 0.0  |
| Nov. 29       | 20              | 0.54                       | 0.43 | 0.62  | 0.70 | 0.07  | 0.0  | -     | -    | -     | -    | -     | -    |
| Dec. 13       | 21              | -                          | -    | -     | -    | -     | -    | 0.02  | 0.0  | -     | -    | 0.10  | 0.0  |

برای یکشنبه ها و روزهای تعطیل با ضرب  $pwd$  های بالا در  $0.86$ ،  $0.82$ ،  $0.78$  و  $0.75$  برای ماههای  $1، 2$  و  $3$  روز تعطیل بدست می آید.

۸-۳ احتمال برای یک روز کاری،  $pwd$ ، در جدول ۵ برای سطوح اطمینان  $90\%$  و  $50\%$  داده شده است. احتمالات بدست آمده از جدول برای بازه های ۱۵ روزه متوسط هستند. که احتمالی معادل  $40\%$  است. بدین معنی که  $0.4 \times 14 = 0.56$  روزهای کاری را می توان در آن بازه زمانی دو هفته ای انتظار داشت. در صورتیکه احتمال در سطح  $50\%$  گرفته می شد، رقم  $5.6$  روز ممکن بود در طی ۵ سال از  $10$  تجاوز نماید. اگر سطح  $90\%$  بود، عدد  $5.6$  روز در طی  $9$  سال از  $10$  تجاوز می کرد.

۸-۳-۱ دو نوع عملیات زراعی عملیات کاری خاک از قبیل خاکورزی و کاشت و تردد تعریف می شوند. بطوریکه یک محصول فرایند سازی می شود و خاک نباید به اندازه کافی خشک شود تا فقط از ماشین حمایت کند. اطلاعات ایلینوی و آیوا در جدول ۵ گزارشاتی هستند از عملیات مشاهده شده واقعی و هر دو نوع عملیات را شامل می شوند. داده های دیگر فقط برای عملیات خاکورزی شبیه سازی شده اند.

۸-۳-۲ مزارع خشک غربی و مزارع تحت آبیاری احتمالاً  $pwd$  نزدیک به  $0.1$  دارند.

۸-۴ پایداری در داده های آب و هوایی شناسایی می شود. از آنجا که یک روز مشخص یک روز کاری است، روز بعدی تقریباً  $80\%$  میدوست احتمال دارد که روز بعد هم کاری باشد. احتمال ۵ تاریخ کاری متوالی برابر  $pwd$  روز اول ضربدر  $4^{th} \times 0.8^4$  می باشد.

۸-۵ رعایت بجا بودن (ASAE S496)، بند ۲ مشاهده کنید) برای انتخاب مؤثر ماشین کشاورزی مهم هستند. یک ارزش اقتصادی برای بجا بودن، بمنظور در بر گرفتن جریمه برای کاهش های کمیت و کیفیت در محصول لازم است که از به تأخیر افتادن عملیات ماشینی مزرعه ناشی می شود. هزینه های بجا بودن بسیار متغیر هستند. تغییر از بین مناطق، واریته های محصول، موقع فصل و عملیات ناشی انتظار می رود. هزینه های بجا بودن برای آنسته از عملیات خاکورزی و دیگر عملیاتی که نیاز کمی به اتمام سریع دارند، لزوماً صفر است.

۸-۶ یک ضریب بجا بودن،  $k$  (ASAE S496)، عاملی است که محاسبه هزینه های بجا بودن را ممکن می سازد (ASAE S496). این عامل هزینه های بجا بودن و روزهای تقویم را خطی فرض می کند و بصورت عدد اعشاری مقدار حداقل محصول هر واحد سطح هر روز چه فبل و چه بعد از روز مطلوب بیان می شود. این ضرایب را می توان از برگشت های برآورد شده محصول محاسبه نمود؛ بطوریکه از نظر زمان بندی عملیات ماشینی متفاوت هستند. بعنوان مثال، اگر ۱۰ روز تأخیر در یک عملیات برگشت نهایی از محصول را تا  $5\%$  کاهش دهد،  $k = 0.005$  یا  $0.005/10$  در هر واحد سطح هر روز محاسبه می شود. هزینه عملیات بر  $6$  هکتار محصول  $100 \$/ha$  در  $7$  روز پس از زمان مطلوب:  $= 21\$ = 100 \times 6 \times 7 \times 0.005$  دارا خواهد بود. (برای هزینه های بجا بودن برای برداشت کل مزرعه به ASAE EP496، بند ۸ رجوع شود).

۸-۷ ارزش های  $k$  برای چند عملیات مشخص شده اند(جدول ۶).

جدول ۶. ارزش های  $k$ ، بدست آمده از گزارشات تحقیق زراعی

| Operation   | K           |
|---|-------------|
| Tillage (depends on whether planting is delayed by prior tillage) | 0.000-0.010 |
| Seeding   |             |
| Corn  |             |
| Indiana, Illinois, Iowa, Eastern Nebraska, Eastern Kansas         |             |
| Available moisture in root zone at planting, cm                   |             |
| 10 April 0.010 May 0.000 June -0.002                              |             |
| 20 April 0.006 May 0.001 June -0.003                              |             |
| 30 April 0.003 May 0.004 June -0.007                              |             |
| Wheat   |             |
| Utah  | 0.008       |
| North Dakota  | 0.007       |
| Soybeans  |             |
| Wisconsin, May & June   | 0.005       |
| Missouri, Illinois, June  | 0.006       |
| Double crop after wheat, Illinois                                 | 0.010       |
| Cotton  |             |
| Lubbock, Texas  |             |
| April   | 0.004       |
| May   | 0.020       |
| Mississippi, April & May  | 0.007       |
| Barley  |             |
| Utah  | 0.008       |
| North Dakota  | 0.007       |
| Oats  |             |
| Illinois & Michigan   | 0.010       |
| Wisconsin, after May 6  | 0.012       |
| Alabama, Fall   | 0.000       |
| Utah  | 0.008       |
| Rape  |             |
| Manitoba  | 0.003       |
| Rice  |             |
| California, May   | 0.010       |
| Row cultivation   |             |
| Illinois, soybeans  | 0.011       |
| Rotary hoeing   |             |
| Iowa, soybeans  | 0.028       |
| Harvest   |             |
| Haymaking, Michigan, June   | 0.018       |
| Shelled corn, Iowa  | 0.003       |
| Ear corn, Illinois, after Oct. 26                                 | 0.007       |
| Soybeans, Illinois (depends on variety)                           | 0.006-0.010 |
| Wheat, Ohio   | 0.005       |
| Cotton, Alabama   | 0.002       |
| Rice, California  | 0.009       |
| Sugar Cane, Queensland Australia                                  |             |
| preoptimum  | 0.002       |
| postoptimum   | 0.003       |

منبع ترجمه:

## ASAE D497.4 JAN98 Agricultural Machinery Management Data



American Society of Agricultural Engineers

- <sup>i</sup> Compromising
- <sup>ii</sup> Motion Resistance
- <sup>iii</sup> Prime Mover
- <sup>iv</sup> Earth Moving
- <sup>v</sup> Static Radial Tire Deflections
- <sup>vi</sup> Undeflected Tire Section Height
- <sup>vii</sup> Rolling Resistance
- <sup>viii</sup> Motion Resistance
- <sup>ix</sup> Soil Strength
- <sup>x</sup> Range
- <sup>xi</sup> Failure